UBND TỈNH ĐỒNG THÁP
SỞ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số838 /BC-SKHCN

Đồng Tháp, ngày 01 tháng 7 năm 2020

BÁO CÁO
Kết quả tham quan, tìm hiểu mô hình, công nghệ xử lý rác thải sinh hoạt tại tỉnh Hà Nam và tỉnh Thái Bình

Căn cứ Công văn số 376/UBND-KT ngày 04/6/2020 của Ủy ban nhân dân Tỉnh về việc tổ chức tham quan, tìm hiểu mô hình, công nghệ xử lý rác thải sinh hoạt tại tỉnh Hà Nam, tỉnh Thái Bình,

Sở Khoa học và Công nghệ đã chủ trì, phối hợp cơ quan liên quan tổ chức Đoàn công tác và kính báo cáo kết quả thực hiện như sau:

1. Thành phần đoàn

- Ông Huỳnh Văn Quản, PGĐ Sở Khoa học và Công nghệ, Trưởng đoàn;

- Ông Huỳnh Văn Nguyên, PGĐ Sở Tài nguyên và Môi trường;

- Ông Nguyễn Thành Trung, TP. Quản lý khoa học, Sở Khoa học và Công nghệ;

- Ông Phan Trọng Tường, TP. Quản lý công nghệ và chuyên ngành, Sở Khoa học và Công nghệ.

- Vắng mặt: đại diện UBND huyện Thanh Bình (có văn bản mời nhưng không tham dự).

2. Thời gian và địa điểm

- Ngày 17/6/2020: làm việc tại tỉnh Hà Nam (Nhà máy cơ khí chế tạo thiết bị môi trường (Địa chỉ: Lô C KCN Đồng Văn 1 - Duy Tiên - Hà Nam));

- Ngày 18/6/2020: làm việc tại tỉnh Thái Bình (Công ty CP TM Thành Đạt (Số 02 Quách Đình Bảo, P. Việt Phong, TP. Thái Bình, tỉnh Thái Bình)). Tham quan thực tế tại Nhà máy xử lý rác thải sinh hoạt tại TT. Quỳnh Côi, Quỳnh Phụ, tỉnh Thái Bình.

3. Mục tiêu của chuyến công tác

Tham quan, tìm hiểu mô hình, công nghệ xử lý, kết hợp tái chế rác thải sinh hoạt cho khu vực nông thôn, vùng giao thông khó khăn; tìm hiểu những kinh nghiệm thực tế trong việc xử lý rác thải sinh hoạt tại các địa phương.

4. Nội dung làm việc

4.1. Làm việc với Nhà máy Cơ khí chế tạo thiết bị môi trường (Địa chỉ: Lô C KCN Đồng Văn 1 - Duy Tiên - Hà Nam).

Nhà máy chuyên sản xuất và cung cấp các công nghệ, thiết bị xử lý rác thải sinh hoạt, rác thải nguy hại, được Cục Sở hữu trí tuệ cấp hơn 20 bằng độc quyền sáng chế cho các sáng chế trong xử lý rác thải. Công nghệ chính mà Nhà máy đang sản xuất và chuyên giao cho tổ chức/ cá nhân là công nghệ khí hóa kim loại, vô cơ, nylon thành syngas tổng hợp và than carbon; từ syngas tổng hợp cung cấp cho các máy phát diện; tử than carbon phối hợp với dịch bùn hữu cơ tạo thành carbon organic. Quy trình cụ thể theo Phụ lục đính kèm:

4.2. Làm việc Công ty CP TM Thành Đạt (Số 02 Quách Đình Bảo, P. Việt Phong, TP. Thái Bình, tỉnh Thái Bình) và tham quan thực tế tại Nhà máy xử lý rác thải sinh hoạt của Công ty tại TT. Quỳnh Côi, Quỳnh Phụ, tỉnh Thái Bình.

Công nghệ xử lý rác sinh hoạt của Công ty là công nghệ xử lý kết hợp tái chế (chú trọng sản phẩm sau rác là phân hữu cơ vi sinh; nhựa tái chế). Quy trình công nghệ đảm bảo xử lý dứt điểm lượng rác thải sinh hoạt về Nhà máy (70 tấn/ ngày). Công nghệ có những ưu điểm như: không làm phát sinh mùi do xử lý triệt để lượng rác phát sinh hàng ngày; rác thải được phân loại bằng nước cho nên phân loại rất tốt các thành khác nhau trong rác; hệ thống xử lý nước thải đảm bảo nước được tuần hoàn phục vụ cho hoạt động của nhà máy và không thải ra môi trường, chất lượng nước đạt cột B, QCVN 40/2011/BTNMT; chất lượng phân vi sinh tốt do thực hiện phân loại rác triệt để bằng nước và không tồn kho; không phát sinh công đoạn chôn lấp; lò đốt công nghệ cao (1,3 tấn/ giờ; lò đốt được cấp bằng độc quyền sáng chế; hệ thống điều khiển, quan trắc, cảm biến nhiệt độ tự động) đảm bảo không phát thải ô nhiễm thứ cấp như doxin, furan.

5. Đánh giá chung

- Công nghệ, mô hình xử lý rác thải sinh hoạt tại tỉnh Hà Nam chú trọng chuyển hóa rác thải thành những thành phần hữu ích (không thực hiện phân loại tại nguồn); tính chất công nghệ tương đối phức tạp; sản phẩm sau rác có giá trị cao. Tuy nhiên mô hình công nghệ này không phù hợp với đặc điểm, tính chất rác thải sinh hoạt cũng như việc xây dựng mô hình quản lý, vận hành công nghệ tại các vùng Cù Lao và giao thông khó khăn trên địa bàn Tỉnh.

- Công nghệ xử lý rác thải sinh hoạt tại tỉnh Thái Bình là công nghệ phổ biến trong xử lý rác thải hiện nay (không thực hiện phân loại tại nguồn), các sản phẩm sau rác tương đối giống với các công nghệ tái chế, xử lý rác thải được áp dụng trên địa bản Tỉnh hiện nay. Tuy nhiên, từng công đoạn trong quy trình công nghệ có những ưu điểm khác biệt như: công nghệ phân loại rác bằng nước;

công nghệ đốt rác thải; công nghệ xử lý nước rỉ rác (tốn ít diện tích nhưng chất lượng nước sau xử lý rất tốt). Đây là những ưu điểm có thể nghiên cứu, cải tiến và áp dụng trên địa bàn Tỉnh.

Bên cạnh đó, quy trình công nghệ cũng có nhược điểm là vẫn còn sử dụng nhiều lao động thủ công trong công đoạn phân loại nylon, nhựa từ đầu vào, tái chế nhựa.

6. Đề xuất, kiến nghị:

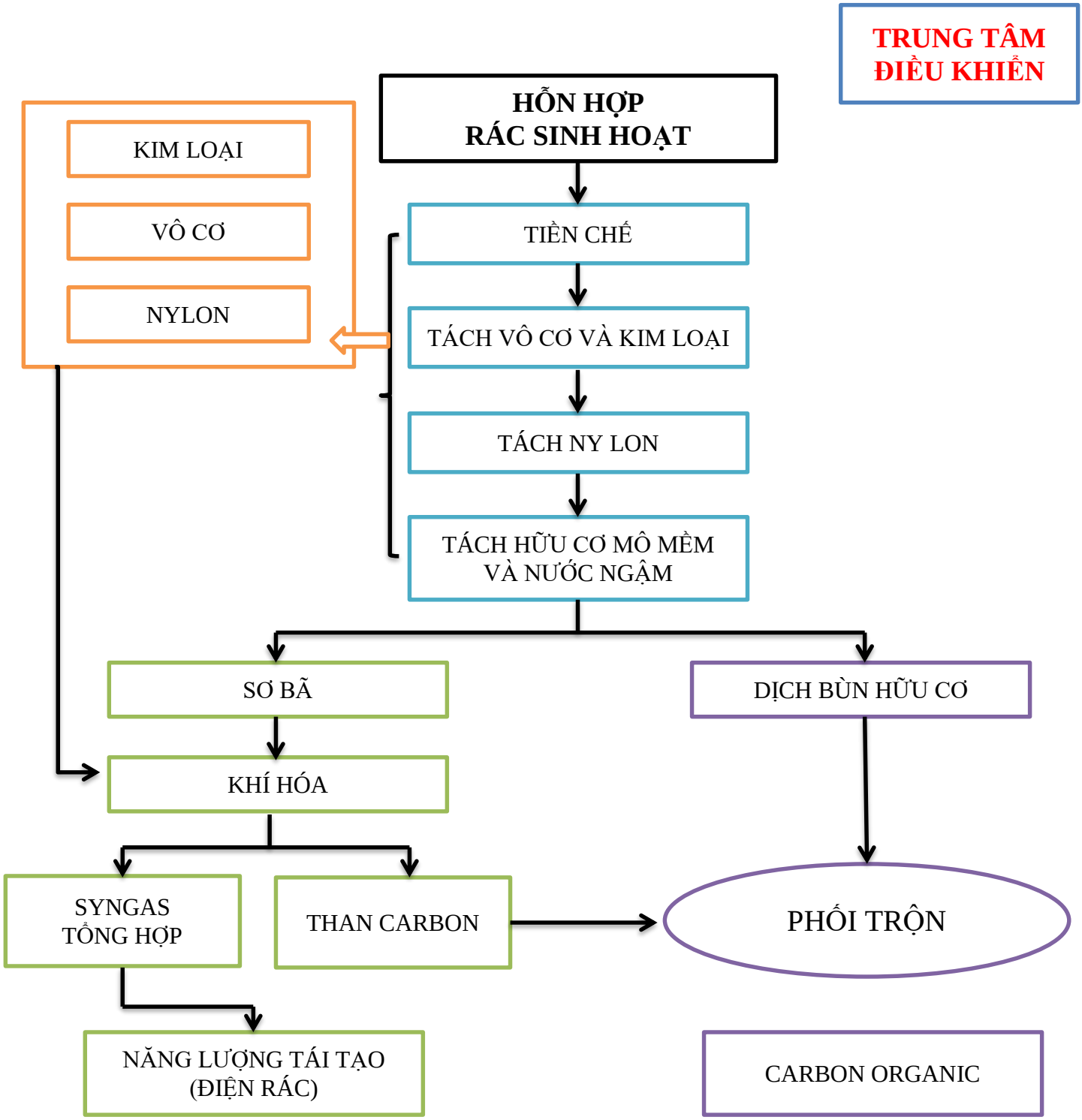
Qua tham quan, tìm hiểu mô hình, công nghệ tại tỉnh Hà Nam và Thái Bình, Sở KHCN sẽ phối hợp với các ngành, đơn vị có liên quan tham mưu, đề xuất Ủy ban nhân dân Tỉnh mô hình xử lý rác thải sinh hoạt cho các xã cù lao phù hợp với điều kiện thực tế.

Sở Khoa học và Công nghệ kính báo cáo đến Ủy ban nhân dân Tỉnh./.

Nơi nhận:
- UBND Tỉnh (báo cáo);
- Sở TN-MT (được biết);
- Lưu: VT, QLCN.

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
SỞ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ
TỈNH ĐỒNG THÁP

Huỳnh Văn Quản

PHỤ LỤC
QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ
(Ban hành kèm theo Báo cáo số /BC-SKHCN ngày tháng 7 năm 2020 của Sở Khoa học và Công nghệ)